


### Dimensioni dei maschi e fori di preparazione alla maschiatura

**DIN 371**

**M**




Ø d1 mm	P mm	L1 mm	L2 mm	Ø d2 mm	□ K mm	Ø preforo mm		
<b>M 2</b>	0,4	45	9	2,8	2,1	1,6	<b>F 7829/9</b>	<b>F 7843/44</b>
<b>M 2,2</b>	0,45	45	9	2,8	2,1	1,75	<b>F 7830</b>	<b>F 7843/45</b>
<b>(M 2,3)</b>	0,4	45	9	2,8	2,1	1,9	<b>F 7833</b>	<b>F 7843/5</b>
<b>M 2,5</b>	0,45	50	9	2,8	2,1	2,05	<b>F 7833/1</b>	<b>F 7845</b>
<b>(M 2,6)</b>	0,45	50	9	2,8	2,1	2,1	<b>F 7838</b>	<b>F 7845/3</b>
<b>M 3</b>	0,5	56	10	3,5	2,7	2,5 (2,8*)	<b>F 7839</b>	<b>F 7845/4</b>
<b>M 3,5</b>	0,6	56	11	4	3	2,9	<b>F 7842</b>	<b>F 7845/44</b>
<b>M 4</b>	0,7	63	12	4,5	3,4	3,3 (3,7*)	<b>F 7842/3</b>	<b>F 7845/45</b>
<b>M 4,5</b>	0,75	63	13	5	3,8	3,7	<b>F 7842/4</b>	<b>F 7845/5</b>
<b>M 5</b>	0,8	70	14	6	4,9	4,2 (4,6*)	<b>F 7842/7</b>	<b>F 7845/7</b>
<b>M 6</b>	1	80	16	6	4,9	5 (5,5*)	<b>F 7842/9</b>	<b>F 7847*</b>
<b>M 7</b>	1	80	16	7	5,5	6	<b>F 7843</b>	<b>F 7848</b>
<b>M 8</b>	1,25	90	18	8	6,2	6,8 (7,4*)	<b>F 7843/2</b>	<b>F 7848/3</b>
<b>M 9</b>	1,25	90	18	9	7	7,8	<b>F 7843/22</b>	<b>F 7851</b>
<b>M 10</b>	1,5	100	20	10	8	8,5 (9,3*)	<b>F 7843/3</b>	<b>F 7945</b>
<b>M 11</b>	1,5	100	20	11	9	9,5	<b>F 7843/4</b>	
<b>M 12</b>	1,75	110	22	12	9	10,2 (11,2*)		

\* Per maschi a rullare i diametri dei prefori sono quelli indicati tra le parentesi

**DIN 371**

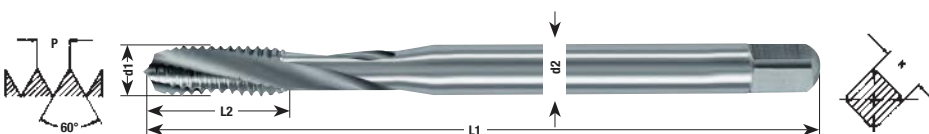
**UNF**



Ø pollici	Filetti per pollice P	Ø d1 mm	L1 mm	L2 mm	Ø d2 mm	□ K mm	Ø preforo mm	
<b>2</b>	64 UNF	2,184	45	9	2,8	2,1	1,9	<b>F 7933</b>
<b>3</b>	56 UNF	2,515	50	9	2,8	2,1	2,1	<b>F 7934</b>
<b>4</b>	48 UNF	2,845	56	10	3,5	2,7	2,4	
<b>5</b>	44 UNF	3,175	56	10	3,5	2,7	2,7	
<b>6</b>	40 UNF	3,505	56	11	4	3	3	
<b>8</b>	36 UNF	4,166	63	12	4,5	3,4	3,5	
<b>10</b>	32 UNF	4,826	70	14	6	4,9	4,1	
<b>12</b>	28 UNF	5,486	70	14	6	4,9	4,7	

**DIN 371**

**UNC**



Ø pollici	Filetti per pollice P	Ø d1 mm	L1 mm	L2 mm	Ø d2 mm	□ K mm	Ø preforo mm	
<b>2</b>	56 UNC	2,184	45	9	2,8	2,1	1,8	
<b>3</b>	48 UNC	2,515	50	9	2,8	2,1	2,1	
<b>4</b>	40 UNC	2,845	56	10	3,5	2,7	2,3	
<b>5</b>	40 UNC	3,175	56	10	3,5	2,7	2,6	
<b>6</b>	32 UNC	3,505	56	11	4	3	2,85	
<b>8</b>	32 UNC	4,166	63	12	4,5	3,4	3,5	
<b>10</b>	24 UNC	4,826	70	16	6	4,9	3,9	
<b>12</b>	24 UNC	5,486	70	16	6	4,9	4,5	

### Dimensioni dei maschi e fori di preparazione alla maschiatura

**DIN 374**

**MF**



Ø d1×P	L1 mm	L2 mm	Ø d2 mm	□ K mm	Ø preforo mm
M 3 × 0,35	50	10	2,2	—	2,65
M 4 × 0,35	50	10	2,8	2,1	3,65
M 4 × 0,5	56	12	2,8	2,1	3,5
M 5 × 0,5	70	12	3,5	2,7	4,5
M 6 × 0,5	70	12	4,5	3,4	5,5
M 6 × 0,75	70	14	4,5	3,4	5,2
M 7 × 0,75	70	14	5,5	4,3	6,2
M 8 × 0,5	80	12	6	4,9	7,5
M 8 × 0,75	80	15	6	4,9	7,2
M 8 × 1	90	16	6	4,9	7
M 9 × 0,75	80	15	7	5,5	8,2
M 9 × 1	90	16	7	5,5	8
M 10 × 0,75	90	15	7	5,5	9,2
M 10 × 1	100	16	7	5,5	9
M 10 × 1,25	100	18	7	5,5	8,8
M 11 × 1	100	18	8	6,2	10
M 12 × 0,75	90	18	9	7	11,2
M 12 × 1	100	18	9	7	11
M 12 × 1,25	100	20	9	7	10,8
M 12 × 1,5	100	22	9	7	10,5
M 14 × 0,75	90	18	11	9	13,2
M 14 × 1	100	20	11	9	13
M 14 × 1,25	100	20	11	9	12,8
M 14 × 1,5	100	22	11	9	12,5
M 15 × 1	100	20	12	9	14
M 15 × 1,5	100	22	12	9	13,5
M 16 × 1	100	20	12	9	15
M 16 × 1,5	100	22	12	9	14,5
M 18 × 1	110	22	14	11	17
M 18 × 1,5	110	25	14	11	16,5
M 20 × 1	125	24	16	12	19
M 20 × 1,5	125	25	16	12	18,5
M 22 × 1	125	24	18	14,5	21
M 22 × 1,5	125	25	18	14,5	20,5
M 24 × 1	125	24	18	14,5	23
M 24 × 1,5	125	25	18	14,5	22,5
M 25 × 1,5	140	28	18	14,5	23,5
M 26 × 1	140	24	18	14,5	25
M 26 × 1,5	140	28	18	14,5	24,5
M 27 × 1,5	140	28	20	16	25,5
M 28 × 1	150	24	20	16	27
M 28 × 1,5	150	28	20	16	26,5
M 30 × 1	150	24	22	18	29
M 30 × 1,5	150	28	22	18	28,5
M 32 × 1,5	150	32	22	18	30,5
M 36 × 1,5	170	32	28	22	34,5
M 40 × 1,5	180	32	32	24	38,5

F 7887  
F 7888/3  
F 7888/4  
F 7906  
F 7907  
F 7909

**DIN 5156**

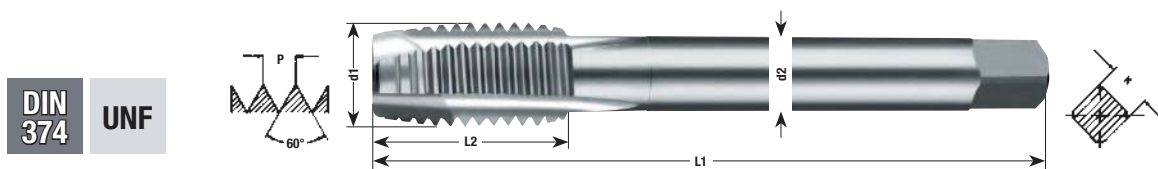
**G-BSP**



Ø pollici	Filetti per pollice P	Ø d1 mm	L1 mm	L2 mm	Ø d2 mm	□ K mm	Ø preforo mm
G 1/8	28	9,728	90	16	7	5,5	8,8
G 1/4	19	13,157	100	18	11	9	11,8
G 3/8	19	16,662	100	18	12	9	12,25
G 1/2	14	20,955	125	24	16	12	19
G 5/8	14	22,911	125	24	18	14,5	21
G 3/4	14	26,441	140	28	20	16	24,5
G 7/8	14	30,201	150	28	22	18	28,25
G 1	11	33,249	160	28	25	20	30,75
G 1 1/8	11	37,897	170	30	28	22	35,5
G 1 1/4	11	41,910	170	30	32	24	39,5
G 1 3/8	11	44,232	180	32	36	29	42
G 1 1/2	11	47,803	190	32	36	29	45,5

F 7916  
F 7918  
F 7919  
F 7920

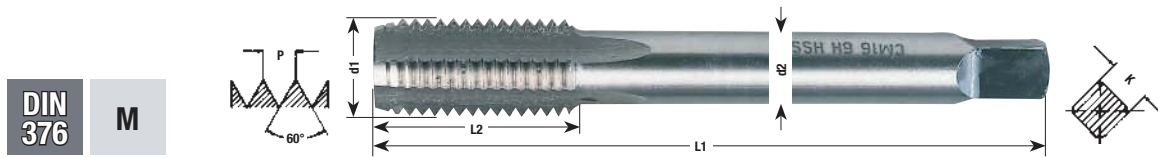
### Dimensioni dei maschi e fori di preparazione alla maschiatura



**DIN 374 UNF**

Ø nominale	Filetti per pollice P	Ø d1 mm	L1 mm	L2 mm	Ø d2 mm	□ K mm	Ø preforo mm
1/4	28 UNF	6,350	80	16	4,5	3,4	5,5
5/16	24 UNF	7,938	90	18	6	4,9	6,9
3/8	24 UNF	9,525	100	20	7	5,5	8,5
7/16	20 UNF	11,113	100	22	8	6,2	9,9
1/2	20 UNF	12,700	100	22	9	7	11,5
9/16	18 UNF	14,288	100	24	11	9	12,9
5/8	18 UNF	15,875	100	24	12	9	14,5
3/4	16 UNF	19,050	110	28	14	11	17,5
7/8	14 UNF	22,225	140	32	18	14,5	20,4
1	12 UNF	25,400	150	32	20	16	23,3

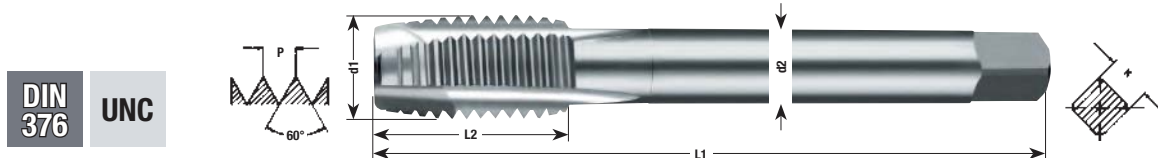
F 7938



**DIN 376 M**

Ø d1 mm	P mm	L1 mm	L2 mm	Ø d2 mm	□ K mm	Ø preforo mm
M 3	0,5	56	10	2,2	—	2,5
M 3,5	0,6	56	11	2,5	2,1	2,9
M 4	0,7	63	12	2,8	2,1	3,3
M 4,5	0,75	63	13	3,3	2,7	3,7
M 5	0,8	70	14	3,5	2,7	4,2
M 5,5	0,9	70	14	4	3	4,5
M 6	1	80	16	4,5	3,4	5
M 7	1	80	16	5	4,3	6
M 8	1,25	90	18	6	4,9	6,8
M 9	1,25	90	18	7	5,5	7,8
M 10	1,5	100	20	7	5,5	8,5
M 11	1,5	100	20	8	6,2	9,5
M 12	1,75	110	22	8	7	10,2
M 14	2	110	24	11	9	12
M 16	2	110	26	12	9	14
M 18	2,5	125	30	14	11	15,5
M 20	2,5	140	30	16	12	17,5
M 22	2,5	140	30	18	14,5	19,5
M 24	3	160	36	18	14,5	21
M 27	3	160	36	20	16	24
M 30	3,5	180	40	22	18	26,5

F 7855  
F 7855/2  
F 7856  
F 7856/1  
F 7861  
F 7862  
F 7862/5  
F 7862/6  
F 7862/9  
F 7863  
F 7863/1  
F 7863/2  
F 7863/23  
F 7863/4  
F 7863/4  
F 7865//3  
F 7865/4  
F 7865/5  
F 7868  
F 7871



**DIN 376 UNC**

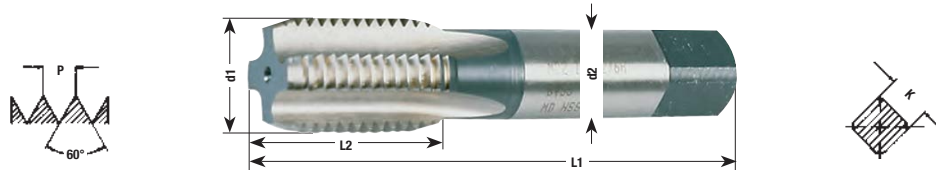
Ø nominale	Filetti per pollice P	Ø d1 mm	L1 mm	L2 mm	Ø d2 mm	□ K mm	Ø preforo mm
1/4	20 UNC	6,350	80	18	4,5	3,4	5,2
5/16	18 UNC	7,938	90	20	6	4,9	6,6
3/8	16 UNC	9,525	100	22	7	5,5	8
7/16	14 UNC	11,113	100	22	8	6,2	9,4
1/2	13 UNC	12,700	110	25	9	7	10,75
9/16	12 UNC	14,288	110	25	11	9	12,25
5/8	11 UNC	15,875	110	28	12	9	13,5
3/4	10 UNC	19,050	125	32	14	11	16,5
7/8	9 UNC	22,225	140	32	18	14,5	19,5
1	8 UNC	25,400	160	36	20	16	22,25

F 7929

## Dimensioni dei maschi e fori di preparazione alla maschiatura

**DIN 351**    **UNC**


Ø nominale	Filetti per pollice P	Ø d1 mm	L1 mm	L2 mm	Ø d2 mm	□ K mm	Ø preforo mm
1	64 UNC	1,854	32	10	2,5	2,1	1,5
2	56 UNC	2,184	36	11	2,8	2,1	1,8
3	48 UNC	2,515	36	11	2,8	2,1	2,1
4	40 UNC	2,845	40	12	3,5	2,7	2,3
5	40 UNC	3,175	40	12	3,5	2,7	2,6
6	32 UNC	3,505	45	14	4	3	2,85
8	32 UNC	4,166	45	14	4,5	3,4	3,5
10	24 UNC	4,826	48	16	6	4,9	3,9
12	24 UNC	5,486	50	18	6	4,9	4,5
1/4	20 UNC	6,350	56	22	6	4,9	5,2
5/16	18 UNC	7,938	63	20	6	4,9	6,6
3/8	16 UNC	9,525	70	23	7	5,5	8
7/16	14 UNC	11,113	75	25	8	6,2	9,4
1/2	13 UNC	12,700	80	28	9	7	10,75
9/16	12 UNC	14,288	80	30	11	9	12,25
5/8	11 UNC	15,875	90	30	12	9	13,5
3/4	10 UNC	19,050	105	35	14	11	16,5
7/8	9 UNC	22,225	110	35	18	14,5	19,5
1	8 UNC	25,400	110	38	20	16	22,25

**F 7820/1**  
**F 7821/1**  
**F 7829/7**
**DIN 352**    **M**


Ø d1 mm	P mm	L1 mm	L2 mm	Ø d2 mm	□ K mm	Ø preforo mm
M 1	0,25	25	8	2,5	2,1	0,75
M 1,1	0,25	25	8	2,5	2,1	0,85
M 1,2	0,25	25	8	2,5	2,1	0,95
M 1,4	0,3	28	10	2,5	2,1	1,10
M 1,6	0,35	32	10	2,5	2,1	1,25
(M 1,7)	0,35	32	10	2,5	2,1	1,3
M 1,8	0,35	32	10	2,5	2,1	1,45
M 2	0,4	36	11	2,8	2,1	1,6
M 2,2	0,45	36	11	2,8	2,1	1,75
(M 2,3)	0,4	36	11	2,8	2,1	1,9
M 2,5	0,45	40	12	2,8	2,1	2,05
(M 2,6)	0,45	40	12	2,8	2,1	2,1
M 3	0,5	40	12	3,5	2,7	2,5
M 3,5	0,6	45	14	4	3	2,9
M 4	0,7	45	14	4,5	3,4	3,3
M 4,5	0,75	45	14	5	3,8	3,7
M 5	0,8	48	16	6	4,9	4,2
M 6	1	50	18	6	4,9	5
M 7	1	50	18	6	4,9	6
M 8	1,25	56	18	6	4,9	6,8
M 9	1,25	63	18	7	5,5	7,8
M 10	1,5	70	23	7	5,5	8,5
M 11	1,5	70	25	8	6,2	9,5
M 12	1,75	75	28	9	7	10,2
M 14	2	80	30	11	9	12
M 16	2	80	30	12	9	14
M 18	2,5	95	35	14	11	15,5
M 20	2,5	95	35	16	12	17,5
M 22	2,5	100	35	18	14,5	19,5
M 24	3	110	38	18	14,5	21
M 27	3	110	38	20	16	24
M 30	3,5	132	43	22	18	26,5
M 33	3,5	132	43	25	20	29,5
M 36	4	150	53	28	22	32
M 39	4	150	53	32	24	35
M 42	4,5	160	58	32	24	37,5
M 45	4,5	160	58	36	29	40,5
M 48	5	180	63	36	29	43
M 52	5	180	63	40	32	47

**F 7800**  
**F 7801**  
**F 7802**  
**F 7823**  
**F 7824**  
**F 7825**  
**F 7826**  
**F 7827**

## Dimensioni dei maschi e fori di preparazione alla maschiatura

**DIN 5157** G-BSP


Ø pollici	Filetti per pollice P	Ø d1 mm	L1 mm	L2 mm	Ø d2 mm	□ K mm	Ø preforo mm
G 1/8	28	9,728	63	20	7	5,5	8,8
G 1/4	19	13,157	70	22	11	9	11,8
G 3/8	19	16,662	70	22	12	9	15,25
G 1/2	14	20,955	80	22	16	12	19
G 5/8	14	22,911	80	22	18	14,5	21
G 3/4	14	26,441	90	22	20	16	24,5
G 7/8	14	30,201	90	22	22	18	28,25
G 1	11	33,249	100	25	25	20	30,75
G 1 1/8	11	37,897	125	40	28	22	35,5
G 1 1/4	11	41,910	125	40	32	24	39,5
G 1 3/8	11	44,323	125	40	36	29	42
G 1 1/2	11	47,803	140	40	36	29	45,5
G 1 3/4	11	53,746	140	40	36	29	51,4
G 2	11	59,614	160	40	36	29	57,2

**F 7816**  
**F 7817**  
**F 7819/2**  
**F 7829/6**
**DIN 357** M


Ø d1 mm	P mm	L1 mm	L2 mm	Ø d2 mm	□ K mm	Ø preforo mm
M 3	0,5	70	22	2,2	—	2,5
M 3,5	0,6	80	25	2,5	2,1	2,9
M 4	0,7	90	25	2,8	2,1	3,3
M 4,5	0,75	90	25	3,3	2,7	3,7
M 5	0,8	100	28	3,5	2,7	4,2
M 6	1	110	32	4,5	3,4	5
M 7	1	110	36	5,5	4,3	6
M 8	1,25	125	40	6	4,9	6,8
M 9	1,25	140	40	7	5,5	7,8
M 10	1,5	140	45	7	5,5	8,5
M 11	1,5	160	45	8	6,2	9,5
M 12	1,75	180	50	9	7	10,2
M 14	2	200	56	11	9	12
M 16	2	200	63	12	9	14
M 18	2,5	220	63	14	11	15,5
M 20	2,5	250	70	16	12	17,5
M 22	2,5	280	80	18	14,5	19,5
M 24	3	280	80	18	14,5	21
M 27	3	315	90	20	16	24
M 30	3,5	315	100	22	18	26,5

**F 7879**  
**F 7880**  
**F 7881**
**DIN 357** MF

Ø d1×P	L1 mm	L2 mm	Ø d2 mm	□ K mm	Ø preforo mm
M 6 × 0,75	125	25	4,5	3,4	5,2
M 7 × 0,75	125	25	5,5	4,3	6,2
M 8 × 1	135	35	6	4,9	7
M 9 × 1	140	35	7	5,5	8
M 10 × 1	145	35	7	5,5	9
M 11 × 1	155	35	8	6,2	10
M 12 × 1,5	175	42	9	7	10,5
M 14 × 1,5	190	42	11	9	12,5
M 16 × 1,5	200	45	12	9	14,5
M 18 × 1,5	210	45	14	11	16,5
M 20 × 1,5	235	45	16	12	18,5
M 20 × 1,5	250	45	18	14,5	20,5

**F 7900**

## Dimensioni dei maschi e fori di preparazione alla maschiatura

**DIN 2181 MF**

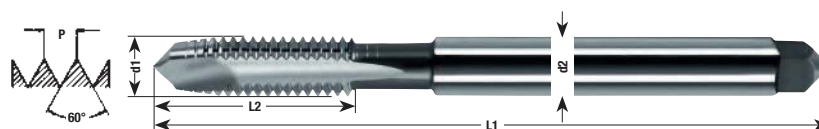


$\emptyset$ d1 x P	L1 mm	L2 mm	$\emptyset$ d2 mm	K mm	$\emptyset$ preforo mm
M 3 x 0,35	36	10	3,5	2,7	2,65
M 4 x 0,35	36	10	4,5	3,4	3,65
M 4 x 0,5	40	12	4,5	3,4	3,5
M 5 x 0,5	45	14	6	4,9	4,5
M 6 x 0,5	45	14	6	4,9	5,5
M 6 x 0,75	48	16	6	3,4	5,2
M 7 x 0,75	48	16	6	4,3	6,2
M 8 x 0,5	50	14	6	4,9	7,5
M 8 x 0,75	50	16	6	4,9	7,2
M 8 x 1	56	18	6	4,9	7
M 9 x 0,75	50	16	7	5,5	8,2
M 10 x 0,75	56	16	7	5,5	9,2
M 10 x 1	63	18	7	5,5	9
M 10 x 1,25	63	18	7	5,5	8,8
M 12 x 1	63	20	9	7	11
M 12 x 1,25	63	20	9	7	10,8
M 12 x 1,5	70	20	9	7	10,5
M 14 x 1	70	20	11	9	13
M 14 x 1,25	70	20	11	9	12,8
M 14 x 1,5	70	20	11	9	12,5
M 16 x 1	70	20	12	9	15
M 16 x 1,5	70	20	12	9	14,5
M 18 x 1,5	80	22	14	11	16,5
M 20 x 1	80	22	16	12	19
M 20 x 1,5	80	22	16	12	18,5
M 22 x 1	80	22	18	14,5	21
M 22 x 1,5	80	22	18	14,5	20,5
M 24 x 1	80	22	18	14,5	23
M 24 x 1,5	80	22	18	14,5	22,5
M 24 x 2	90	25	18	14,5	22
M 25 x 1,5	90	22	18	14,5	23,5
M 26 x 1,5	90	22	18	14,5	24,5
M 27 x 1,5	90	22	20	16	25,5
M 27 x 2	100	28	20	16	25
M 28 x 1,5	90	22	20	16	26,5
M 30 x 1	90	22	22	18	29
M 30 x 1,5	90	22	22	18	28,5
M 30 x 2	100	28	22	18	28
M 32 x 1,5	90	22	22	18	30,5
M 36 x 1,5	100	25	28	22	34,5
M 36 x 2	110	32	28	22	34
M 36 x 3	125	36	28	22	33
M 40 x 1,5	110	25	32	24	38,5
M 40 x 2	125	32	32	24	38
M 40 x 3	125	36	32	24	37

F 7810  
F 7811  
F 7828  
F 7829

## Maschi per macchine automatiche

**M**



$\emptyset$ d1 mm	P mm	L1 mm	L2 mm	$\emptyset$ d2 mm	$\emptyset$ preforo mm
M 2	0,4	40	7	2,5	1,6
M 2,2	0,45	40	8	2,5	1,8
(M 2,3)	0,4	40	8	2,5	1,9
M 2,5	0,45	41	8	2,8	2,1
M 3	0,5	41	9	3	2,5
M 3,5	0,6	49	10	3,5	2,9
M 4	0,7	49	12	4	3,3
M 5	0,8	56	15	5	4,2
M 6	1	62	17	6	5

F 7872